

Intensivseminar *Anlagenkapazitäten maximieren***Kapazitätserhöhung durch effektive Instandhaltung und Anlagenmanagement****Zielgruppe**

Ingenieure und Techniker aus der Produktion, Instandhaltung und Arbeitsvorbereitung, die für die Bereitstellung und Funktionsfähig der Fertigungskapazitäten verantwortlich sind.

Seminarinhalt

- Berechnung der Brutto-Anlageneffektivität OEE
- Checklisten für anlagentechnische Verlustquellen
- Instandhaltungsstrategien
- Autonome Instandhaltung
- Geplante Instandhaltung
- Präventive Instandhaltung
- TPM-Qualifizierungsbausteine
- Instandhaltungscontrolling
- Praxis an einer Werkzeugmaschine und an Industrieausrüstung

**Praktischen Übung I, effektive Instandhaltung und Potenzialermittlung**

- Anhand eines Videofilms einer realen Fertigung eine Zustandsanalyse einer Anlage für kaltgezogene Präzisionsstahlrohre durchführen und Ihr Verbesserungskonzept präsentieren
- Anschließend wird die Bruttoanlageneffektivität (OEE) berechnet

**Praktischen Übung II, Rüstzeitreduzierung**

- Aufnahme der Rüstprozesse mit Videokamera
- Dokumentation der einzelnen Arbeitsschritte
- Systematische Optimierung aller Einzelschritte Anhand einer Know-How Liste
- Einführung und Umsetzung der neuen Rüstvorgänge

**Praktische Übung III, effektive Wartung**

- Entwicklung von Wartungsplänen mit Photodokumentation
- Als Anlagen dienen eine industrielle Pumpe mit E-Motor und weitere Komponenten, die für das Seminar zur Verfügung gestellt werden.

**Nutzen**

- Kenntnis zur schnellen Potentialermittlung im eigenen Betrieb
- Ansätze zur Vorgehensweise zur Anlagenoptimierung
- Checklisten für Know How Transfer

Semindauer

2 Tage, maximal 12 Teilnehmer

Besonderheiten

- Videofilm aus einer realen Produktion
- Mit bereitgestellten **Kameras** und **Laptops** werden Wartungsanleitungen erstellt.
- Bereitgestellte Industrieausrüstungen für Übungszwecke