

**Medienunterstütztes Intensivseminar Lean Supply Chain Management**

**Schlanke Fertigungsplanung im Lean Umfeld mit Videofilm-Praxisbeispiel**

<b>Zielgruppe</b>	Ingenieure und Informatiker , Fach- und Führungskräfte aus der Disposition und Arbeitsvorbereitung, Mitarbeiter aus der Projektion, der Konstruktion und der technischen Auftragsabwicklung und der Fertigungssteuerung.
<b>Seminarinhalt</b>	<p><b>Gesamtplanung im Unternehmen</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Integration der technischen und betriebswirtschaftlichen Planung</li><li>- Abgrenzung von Serien- und Auftragsfertigung, Segmentierung</li><li>- Materialwirtschaft als zentrale Funktion im Fertigungsbetrieb</li></ul> <p><b>Die schlanke Produktionsplanung im Lean Umfeld</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Prognose, Forecast, Produktionsprogramm, Supply Chain Management</li><li>- Bestandsplanung, Materialbedarfsplanung</li><li>- Kapazitätsplanung, Kapazitätsdaten und- berechnungen</li><li>- Endliche und unendliche Kapazitätsplanung, Kapazitätsglättung</li><li>- Abgleich Material- und Kapazitätsplanung</li></ul> <p><b>KANBAN und Vendor Managed Inventory (VMI)</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Die Datenbasis in der Materialwirtschaft</li><li>- Deterministische und stochastische Materialplanung</li><li>- Das KANBAN-System</li><li>- Just in Time und Just in Sequence</li><li>- PULL-Systeme</li><li>- Lieferketten Management</li></ul> <p><b>Material- und Fertigungssteuerung</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Die Auftragsfreigabe in Einkauf und Fertigung</li><li>- Auftragspriorisierung, Engpassbetrachtung</li><li>- Der Umgang mit technischen Änderungen</li><li>- Die KANBAN-Karten</li><li>- Einkaufsrahmenverträge und Abrufsteuerung für VMI</li></ul> <p><b>Die Werkzeuge des Disponenten</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Der Produktionsplan und der Materialplan</li><li>- Die Verfügbarkeitsprüfung</li><li>- IT-Unterstützung für Planung und Steuerung des Supply Chain</li><li>- Die ganzheitliche Betrachtung mit MRP II und Closed Loop MRP II</li><li>- Ansätze der Wertstromanalyse und des Wertstromdesigns</li></ul>
<b>Nutzen</b>	<p>Umfassendes Verständnis der Lieferkette/Supply Chain Optimierung der Beschaffungsprozesse Reduzierung der Materialbestände im Unternehmen Kosteneinsparungen durch geringere Kapitalbindung</p>
<b>Praxis</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Praktische Übungen zur Bestandssenkung</li><li>- Übung mit Videofilm zur Bestandsanalyse und Materialplanung einem realen Fertigungsunternehmen</li><li>- Sicherung des Praxistransfers</li></ul>
<b>Seminardauer</b>	2 Tage, maximal 10 Teilnehmer

